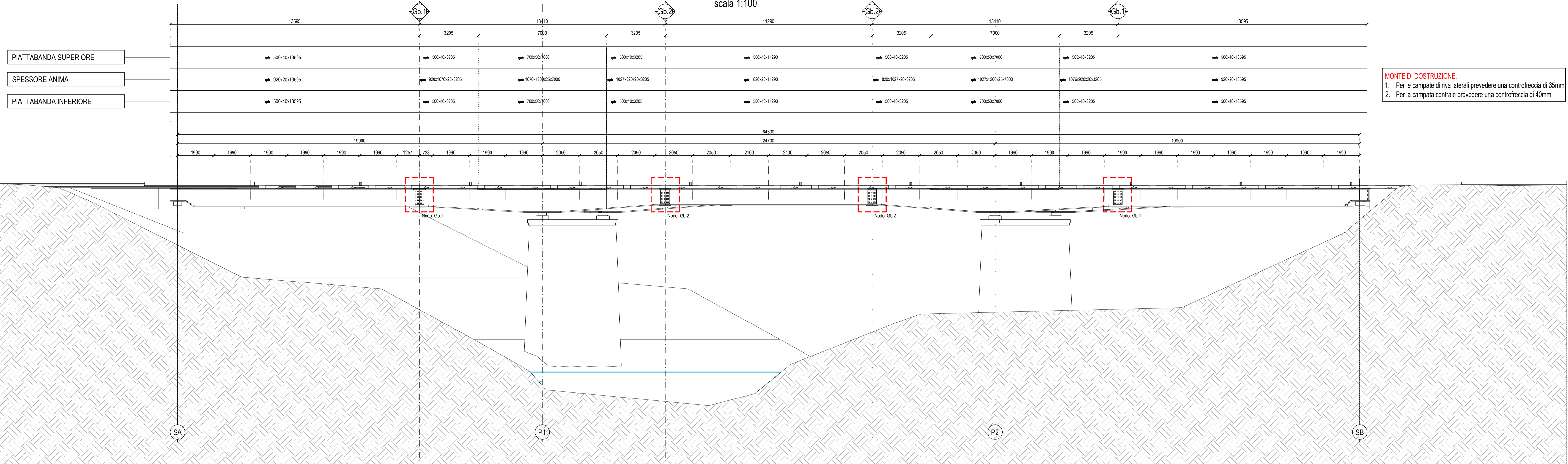
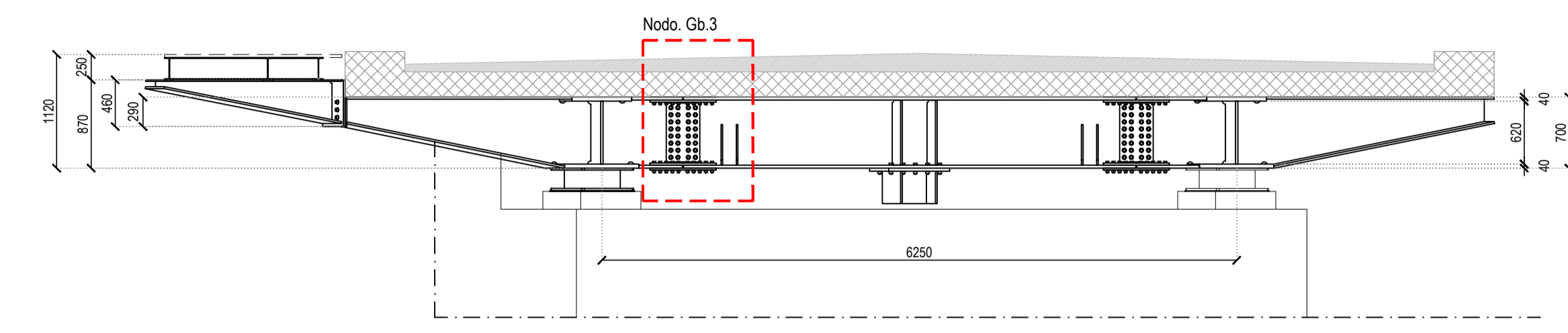


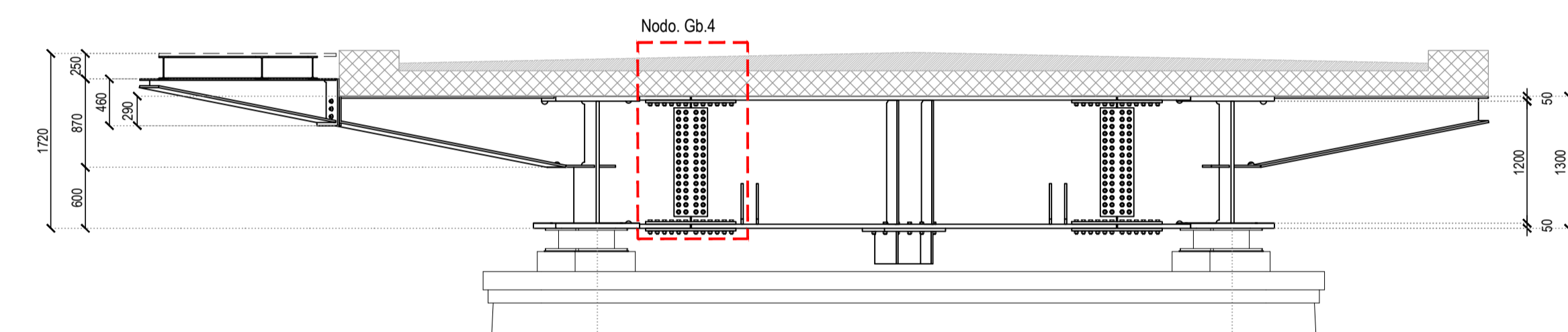
GEOMETRIE TRAVE LONGITUDINALE
scala 1:100



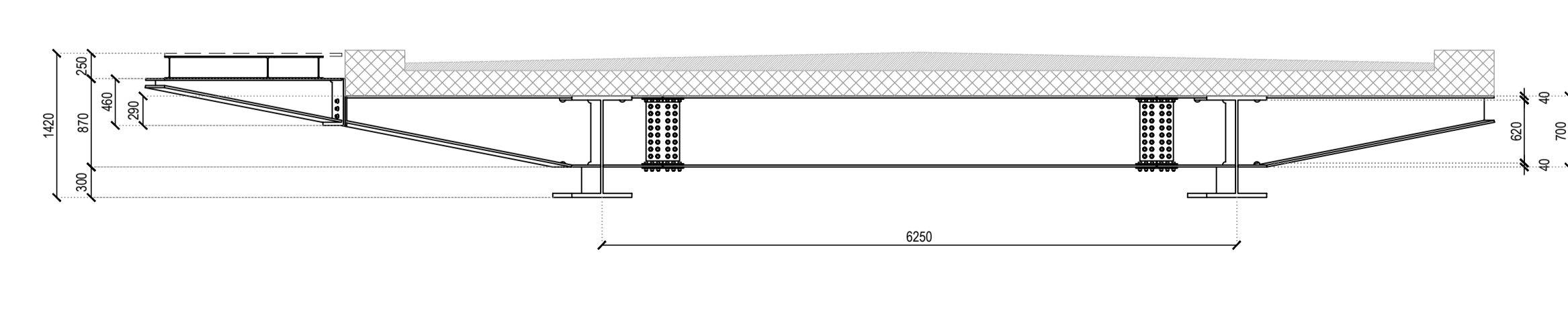
SEZ.A-A : TRAVERSO DI SPALLA
(SEZIONE PARALLELA ALL'ASSE DEL TRAVERSO)
scala 1:50



SEZ.B-B: TRAVERSO DI PILA
(SEZIONE PARALLELA ALL'ASSE DEL TRAVERSO)
scala 1:50



SEZ.C-C: TRAVERSO ORDINARIO
(SEZIONE PARALLELA ALL'ASSE DEL TRAVERSO)
scala 1:50



NOTE:
1. Ove non esplicitamente indicato le quote sono riportate in mm

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO PER GETTI
Deve essere conforme al quanto previsto dal D.M. 17/01/2018 (cap. 11) e da normative di comprovata affidabilità. Sarà confezionato, secondo quanto previsto dalla norma UNI EN 206:2014 e UNI 11184:2004, con cemento Portland tipo 42,5R a rapido indurimento, con inerti di cava di varie pezzature atte ad assicurare un assortimento granulometrico adeguato alle caratteristiche del getto secondo progetto strutturale, con dosaggio di cemento e rapporto acqua/cemento compatibili con la lavorazione degli impasti e tali da garantire i seguenti valori per la resistenza cubica caratteristica a 28 gg:

STRUTTURE DI IMPALCATO
Rc=40 N/mm² (Classe di resistenza C30/37 - Classe di esposizione XC3-XS1+XF2)
Massimo rapporto a/c=0,50
Minimo contenuto di cemento=340 kg/m³
Diametro max. inerte Ø 20 mm
Classe di consistenza (Dinamica Test) - S4
Copertura sulla soletta Ø 40 mm

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO
Acciaio per barre ad aderenza migliorata tipo B 450C e per reti e tralicci elettrosalati come indicato nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto dal suddetto D.M. o da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di specificità di identificazione.

ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE
Acciaio tipo UNI EN 10025-2 - S355J2H+M+N-VL - Classe di esecuzione EXC4. L'acciaio deve essere conforme a quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11) e da normative di comprovata affidabilità. Ogni fornitura dovrà essere accompagnata da un certificato di Laboratorio Ufficiale e deve essere provvista di specificità di identificazione come previsto da EN 10025-2.

Netto specifico, per il materiale acciaio, si prevede quanto segue:
- per spessori minori o uguali a 4mm adoperare acciaio S355J2H
- per spessori maggiori a 4mm adoperare acciaio S355J2H
- per spessori maggiori a 20mm adoperare acciaio avente Z₂₅, ai sensi della EN 10154

In merito alla classe di esecuzione, ai sensi della EN 1090, si prevede quanto segue:
- classe di conseguenza: C2 (altri)
- categoria di servizio: S23 (strutture soggette a fatica)
- categoria di fabbricazione: PC2
- metodo di produzione: 3a

Le tolleranze costruttive e di montaggio devono essere conformi a quanto previsto dalla EN 1090.

BULLONI e/o BARRE AD ALTA RESISTENZA
Barre, Bulloneria e anelli dovranno essere conformi al quanto previsto nel D.M. 17/01/2018 (cap. 11). In particolare le barre filettate dovranno essere di classe 10.9 e dovranno essere conformi alla DIN975:

BARRE FILETTATE	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975	DIN975
VITE	EN 15048 B8.8/10.9	EN 14399-3 S30B7	EN 14399-7	EN 15048 S30B7	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-8
CAVITÀ	EN 14399-3	EN 14399-3	EN 14399-7	EN 14399-2	EN 14399-3	EN 14399-4	EN 14399-8
RONDELLA	EN 14399-3	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-7/8	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6	EN 14399-5/6
CLASSE	B 8 Taglio	HR 8.8 A3m	HR 8.8 A3m	10.9 Taglio	HR 10.9 A3m	HR 10.9 A3m	HR 10.9 A3m

SALDATURE
Saldature di 1^a classe e completo ripulimento della sezione resistente. Saldature con elettrodi rivestiti (secondo UNI 5132-74) corrispondenti ai tipi E52 per acciaio S355, classe di qualità 308 e 408 per spessori ≤ 20mm e 408 per spessori > 20mm e rivestimento di tipo basico. Per strutture che lavorano a temperatura di esercizio minore di 0°C, qualunque sia l'acciaio e lo spessore, saranno usati elettrodi di classe 408. Saldatura a filo continuo sotto flusso o in atmosfera protettiva (MIG/MAG) con materiale di apporto a accoppiamento filo-flusso omologati dagli enti ufficiali. I procedimenti adottati saranno omologati da un ente ufficiale presso lo stabilimento di costruzione per gli spessori e i collegamenti previsti in progetto. Tutte le specifiche di saldatura dovranno essere conformi alla EN 1090.

PIOLI
Secondo UNI EN ISO 13918, diametro Ø 19 - H = 0,8% L_{max} (se non diversamente indicato) - Acciaio ex-SI 37-3K (S235J2K3-C450).

LEGNO
Per la realizzazione del piano di calpestio della passerella ciclo-pedonale adoperare legno massiccio del tipo C24 conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 14081-1.

PROVINCIA DI RAVENNA
SETTORE LAVORI PUBBLICI
Servizio Infrastrutture viarie e programmazione

D.M. 49/2018_INTERVENTO DI ADEGUAMENTO STATICO E SISMICO DEL PONTE SUL FIUME MONTONE POSTO AL KM 4+693 DELLA S.P. 5 RONCALCECI CUP J63D18000180001

PROGETTO DEFINITIVO-ESECUTIVO

Progettista: Sig. Michele De Pascalis	Consigliere delegato Strade - Trasporti - Pianificazione Territoriale: Arch. Nicola Pisci
Dirigente responsabile del Settore: Ing. Paolo Nobile	Resp. del Servizio: Ing. Chiara Bertini
RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO: Ing. Chiara Bertini	Documento firmato digitalmente
PROGETTISTA: Ing. Tobia Zordan	Documento firmato digitalmente
BOLINA Ingegneria	
COLLABORATORI ALLA PROGETTAZIONE: Geom. Lorenza Battistini	Firmato
A PRIMA EMISSIONE	ATZ GB TZ
Rev. Descrizione	Redatto: Controllato: Approvato: Data:

TITOLO ELABORATO: PONTE SUL FIUME MONTONE CARPENTERIA IMPALCATO IN ACCIAIO STATO DI PROGETTO

Elaborato num:	Revisione:	Data:	Scala:	Nome file:
13	A	20/12/2019	1:100 / 1:50	Elab.13.dwg